

## Masina de îndoit cu mandrina „7000-9000” semi-automata

Mașinile de îndoit JUTEC seria „7000 și 9000” sunt cost-eficiente pentru raze de îndoire înguste. Modelele care sunt identice constructiv diferă în performanțele de îndoire. Pentru dimensiuni de tevi de la 20mm la 88.9mm acest sistem de îndoire ofera solutii pentru geometrii complexe cu raze standard de  $2x\phi$ . În funcție de calitatea materialului și de grosimea peretelui, razele de  $1.5x\phi$  pot fi realizate in producție de serie. La înălțimea de 120mm a masinii, există de asemenea posibilități suficiente pentru profile speciale. Experiența de lungă durată și de „know-how” asigura o unitate extrem de precisa in axa de îndoire. Stabilitatea si construcția rigidă a suportului mandrinei și a brațului de îndoit, contribuie de asemenea la rezultatul dorit. Accesoriile de îndoire atasabile permit modificarea rapidă pentru îndoirea altor dimensiuni de tevi.

Un sistem hidraulic rapid pentru reducerea timpilor de îndoire este un factor important pentru producția de serie. Clema hidraulica de presiune pentru fixarea tevii poate fi ajustată optim. Control SPS cu stocare de date și interfață bus CAN poate stoca cca. 200 de programe pentru unghiul de îndoire, măsura liniară și unghiul de torsiune pentru un maxim de 30 de secvente de îndoire la o lungime de tub. O bază de date care conține 100 de tipuri de materiale este disponibila pentru monitorizarea valorilor de elasticitate. Mașina dispune de două moduri de funcționare: În "îndoire simpla", lungimea și torsiunea arcurilor față de fiecare parte, sunt afișate automat. În modul "îndoire controlata", datele sunt stocate în prealabil și permanent se face o comparație nominal / reala în timpul îndoirii. În acest fel poziționare gresita într-o fereastră de toleranță este exclusă și astfel rata de eroare este redusa la minimum. Mesajele generale de eroare sunt afișate pe ecranul mare cu textul integral. Retragerea mandrinei poate fi programata și poate fi retrasă înainte de termen atunci când un anumit unghi de îndoire a fost realizat.

### Date tehnice:

- Capacitate de îndoire “7000”:  $\phi 20-70 \times 5$  mm
- Capacitate de îndoire “9000”:  $\phi 20-90 \times 5$  mm
- Raza de îndoire min/max 40-250 mm,
- Raze de îndoire minim  $1,5x\phi$  (standard  $2x\phi$ )
- Setare digitala a unghiului de îndoire( $0,1^\circ$ ),
- Lungimea suportului dornului : 300/450/600 cm, (si chiar mai lungi in constructie speciala),
- Unghi de îndoire max  $180^\circ$ ,
- Greutate 1600-3200 Kg (depinde de tipul constructiv),





## **Aplicatii in :**

- Sisteme de tevi hidraulice,
- Constructii de sisteme de tevi,
- Constructii metalice
- Constructii de uzine (ex. Industria chimica),
- Prototipuri,

## **Accesorii optionale :**

- Lubrifierea automata a dornului,
- Prindere hidraulica a tevii
- Pozitionarea pe lungime si rasucire/torsiune cu functie de franare automata sau manuala prin pedala
- Retragerea automata a dispozitivelor
- Masuratori automate a lungimii si rasucire,
- Display de 10" Tactil, cu soft de calcul
- Raza de indoire pina la 250 mm,
- Program de calcul a tevilor
- Convertor de frecvență pentru axa de îndoire
- Control total al functiilor pe bordul de comanda (rotativ si deplasabil)
- Transmisie de date prin LAN, Wlan si USB,

